

① Обозначения диаметра и давления латинскими буквами. В ГОСТ 12815 Ду и Ру, в ГОСТ 33259 - DN, PN

② Увеличилось количество типоразмеров и добавились фланцы PN 250

МАКС DN, мм.	Тип	Плоские	Воротниковые								
	PN	6	2,5	6	10	16	25	40	100	160	250
	12815	1600	1600	1600	1200	1200	1200	1200	400	300	-
33259	2000	4000	3600	3000	2000	2000	1600	500	400	250	

③ Все фланцы теперь в одном ГОСТе. Отличие - по типу: 01- плоские; 02 - свободные; 11 - воротниковые

④ Исполнения уплотнительной поверхности имеют буквенные, а не цифровые обозначения

ГОСТы	Исполнение уплотнительной поверхности								
12815	1	2	3	4	5	6	7	8	9
33259	B	E	F	C	D	K	J	L	M

⑤ Появился новый тип исполнения - плоскость тип А (без "зеркала"). Только PN 1; 2,5 и 6

⑥ Ряды фланцев поменяли местами. Ранее приоритетным был ряд 2, теперь приоритетный - ряд 1. Геометрия по Ряду 1 ГОСТ 33259 совпадает с геометрией по Ряду 2 ГОСТ 12815

⑦ По ГОСТ 33259 не допускается изготовления фланцев методом литья (кроме фланцев арматуры!)

⑧ В ГОСТ 33259 впервые указаны рекомендуемые марки стали для фланцев и крепежных элементов

⑨ В ГОСТ 33259 впервые регламентирована методика приемки фланцев через понятие Группы контроля. Всего пять групп контроля (I - минимальный контроль, V - максимальный контроль) в зависимости от диаметра, давления и среды. Группа контроля указывается в маркировке фланца!

⑩ При t ниже минус 40 градусов впервые регламентировано применение только шпилек в качестве крепежа

⑪ Два геометрических параметра b и h из ГОСТ 12815 в ГОСТ 33259 объединены в один параметр - b. В ГОСТ 33259 допускается отклонение по параметру b только в большую сторону

⑫ Маркировка фланцев по ГОСТ 33259 в дополнение к ГОСТ 12815 содержит следующие обязательные элементы: тип фланца; номер ряда; тип исполнения уплотн.поверхности; номер группы контроля

⑬ Маркировка по ГОСТ 33259: **TM 50 - 10 - 11 - 1 - M - CT 20 - IV**

Товарный знак	DN	PN	Тип фланцы	Ряд	Исполнение	Марка стали	Группа контроля
---------------	----	----	------------	-----	------------	-------------	-----------------

ОТЛИЧИЯ ГОСТ 33259-2015 ОТ ГОСТ 12815-80