

# **КОНУСЫ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 25557—82

(СТ СЭВ 147—75J)

**КОНУСЫ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ**

**Основные размеры**

Machine tool tapers.  
Basic dimensions

**ГОСТ**  
**25557-82**

(СТ СЭВ 147—75)

ОКП 39 0000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 декабря 1982 г. № 5172 срок введения установлен

с 01.01.84

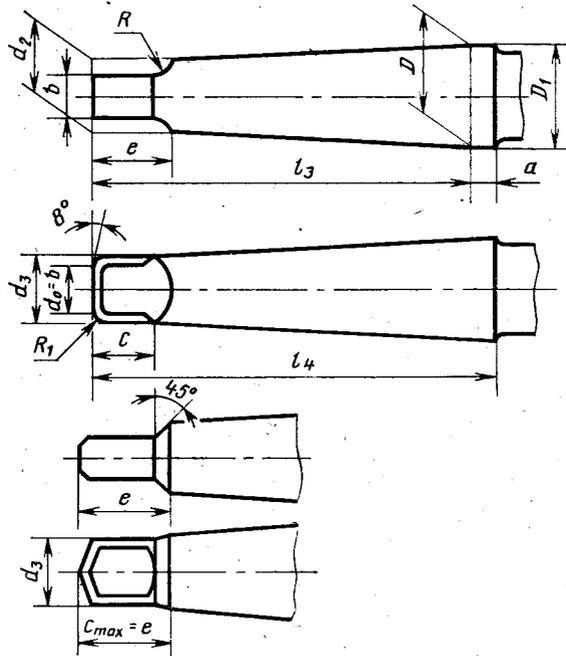
**1. Настоящий стандарт распространяется на инструментальные метрические конусы и конусы Морзе.**

**Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 147—75.**

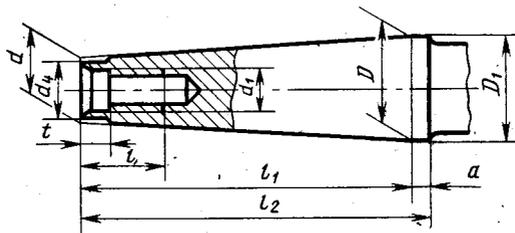
**2. Основные размеры инструментальных метрических конусов и конусов Морзе должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.**

Наружные конусы

С ланкой



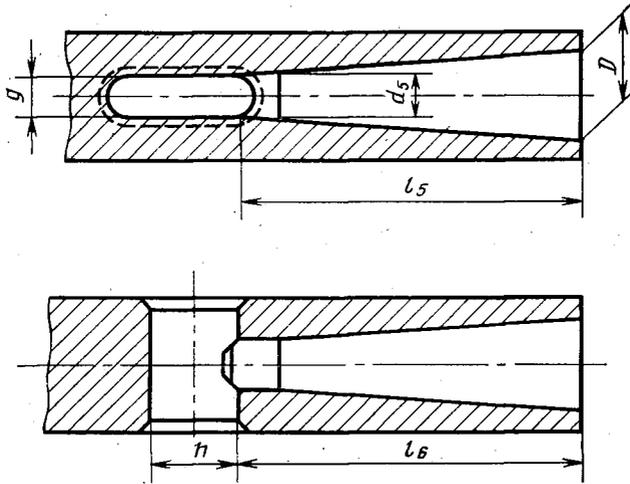
С резьбовым отверстием



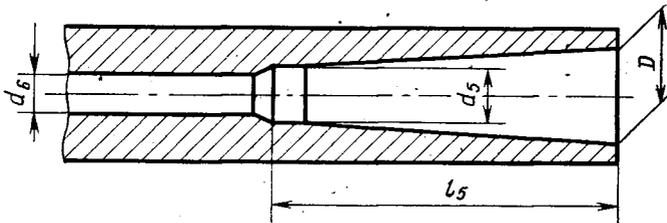
Черт. 1

Внутренние конусы

Для конусов с лапкой



Для конусов с резьбовым отверстием



Черт. 2

## Размеры

Наименование конуса		Метрический		Мор			
		4	6	0	1	2	3
Конусность		1 : 20 = 0,05		1 : 19,212 = = 0,05205	1 : 20,047 = = 0,04988	1 : 20,020 = = 0,04995	1 : 19,992 = = 0,05020
<i>D</i>		4	6	9,045	12,065	17,780	23,825
Наружный конус	<i>a</i>	2	3	3	3,5	5	
	<i>D</i> <sub>1</sub> *	4,1	6,2	9,2	12,2	18	24,1
	<i>d</i> *	2,9	4,4	6,4	9,4	14,6	19,8
	<i>d</i> <sub>1</sub>	—		—	M6	M10	M12
	<i>d</i> <sub>2</sub> *	—		6,1	9	14	19,1
	<i>d</i> <sub>3</sub> ** max	—		6	8,7	13,5	18,5
	<i>d</i> <sub>4</sub> max	2,5	4	6	9	14	19
	<i>l</i> <sub>1</sub> max	23	32	50	53,5	64	81
	<i>l</i> <sub>2</sub> max	25	35	53	57	69	86
	<i>l</i> <sub>3</sub> max	—		56,5	62	75	94
	<i>l</i> <sub>4</sub> max	—		59,5	65,5	80	99
	<i>b</i>	—		3,9	5,2	6,3	7,9
	<i>c</i>	—		6,5	8,5	10	13
	<i>e</i> <sub>max</sub>	—		10,5	13,5	16	20
	<i>l</i> <sub>min</sub>	—		—	16	24	28
	<i>R</i> <sub>max</sub>	—		4	5	6	7
	<i>R</i> <sub>1</sub>	—		1	1,2	1,6	2
<i>t</i> <sub>max</sub>	2	3	4	5		7	

В мм

3e			Метрический				
4	5	6	80	100	120	160	200
$1:19,254 = 0,05194$	$1:19,002 = 0,05263$	$1:19,180 = 0,05214$	1:20=0,05				
31,267	44,399	63,348	80	100	120	160	200
6,5		8	8	10	12	16	20
31,6	44,7	63,8	80,4	100,5	120,6	160,8	201
25,9	37,6	53,9	70,2	88,4	106,6	143	179,4
M16	M20	M24	M30	M36		M48	
25,2	36,5	52,4	69	87	105	141	177
24,5	35,7	51	67	85	102	138	174
25	35,7	51	67	85	102	138	174
102,5	129,5	182	196	232	268	340	412
109	136	190	204	242	280	356	432
117,5	149,5	210	220	260	300	380	460
124	156	218	228	270	312	396	480
11,9	15,9	19	26	32	38	50	62
16	19	27	24	28	32	40	48
24	29	40	48	58	68	88	108
32	40	50	65	80		100	
8	10	13	24	30	36	48	60
2,5	3	4	5		6	8	10
9	10	16	24	30	36	48	60